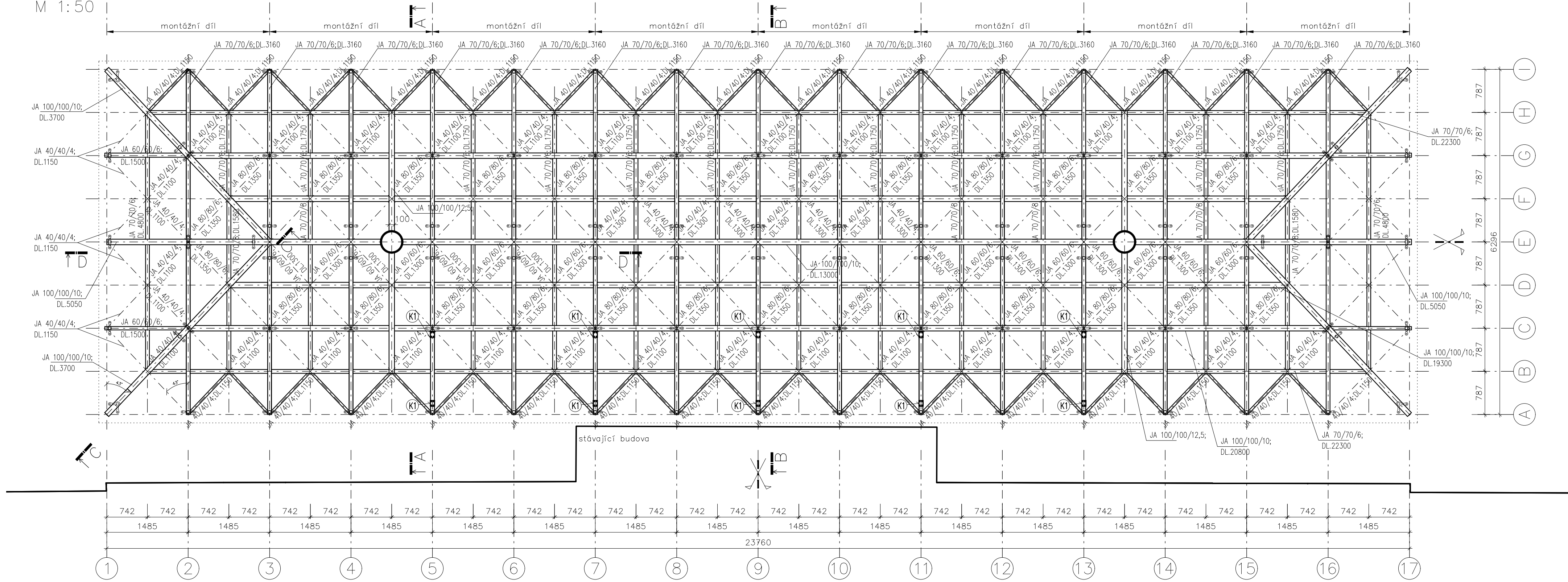
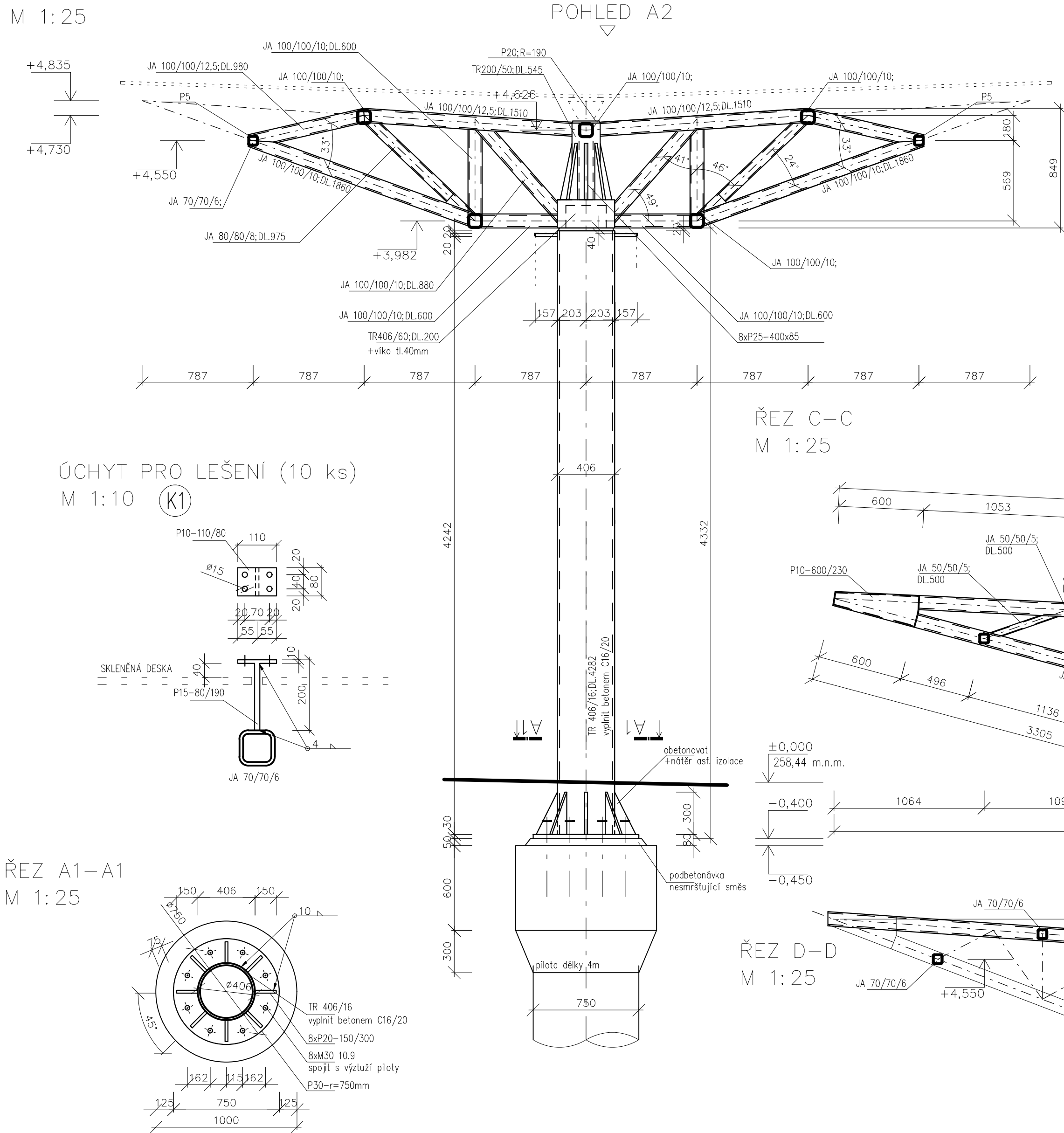


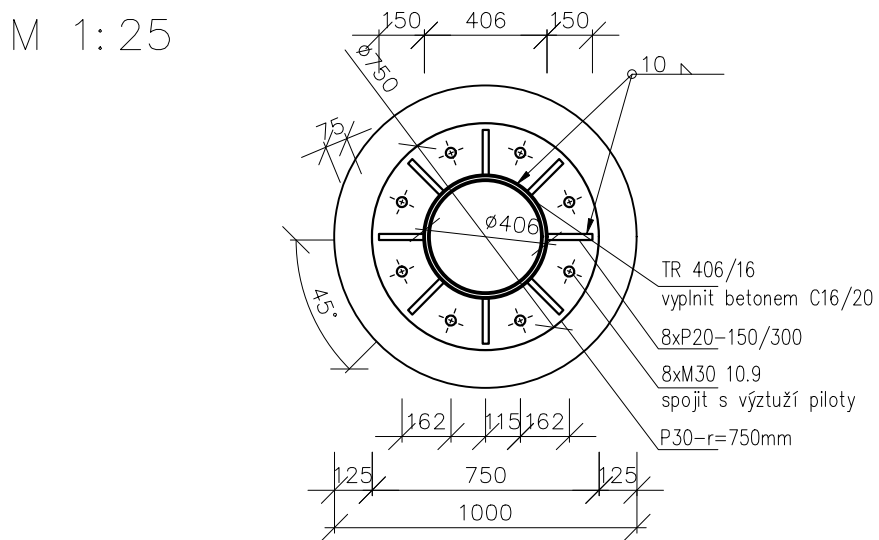
PŮDORYS  
M 1:50



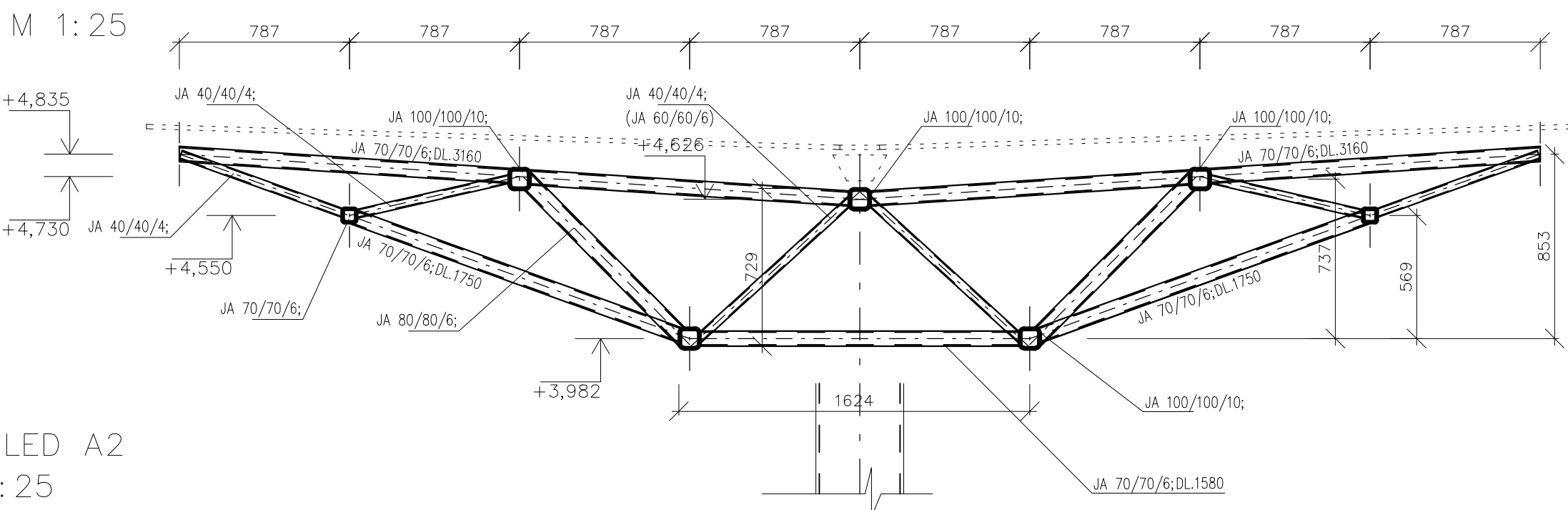
ŘEZ A–A  
M 1:25



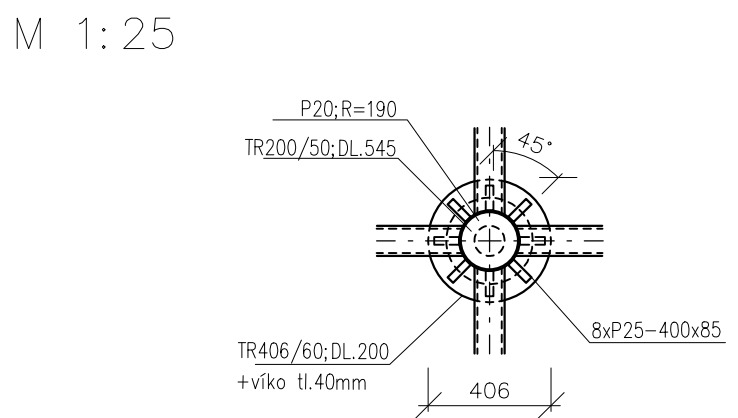
ŘEZ A1–A1  
M 1:25



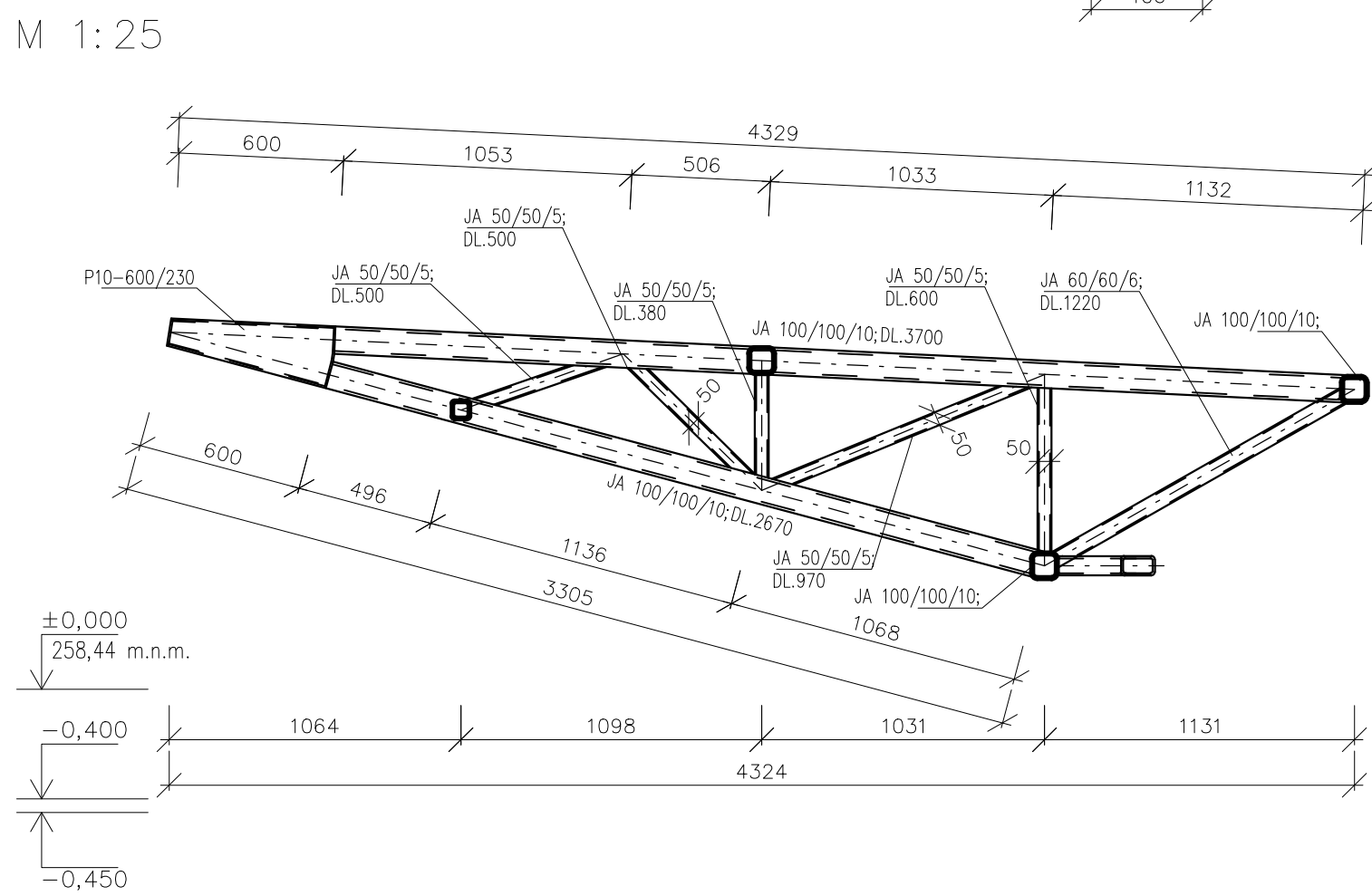
ŘEZ B–B  
M 1:25



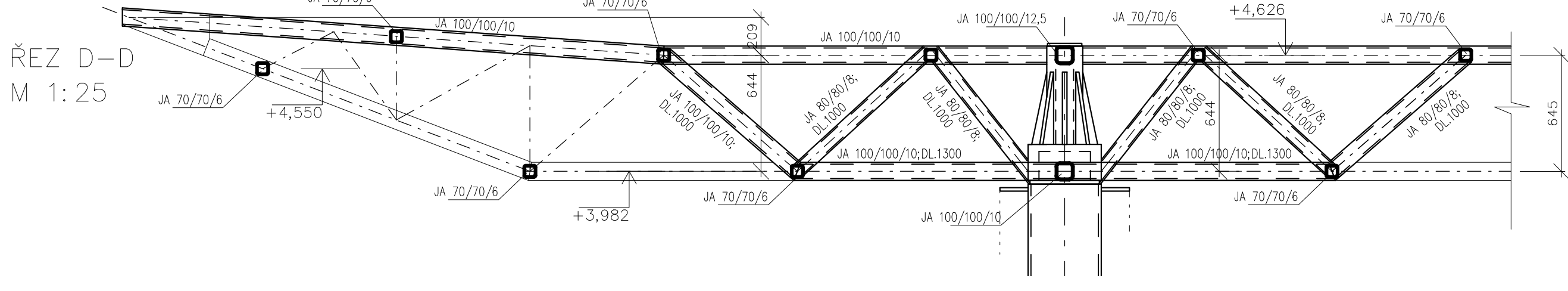
POHLED A2  
M 1:25



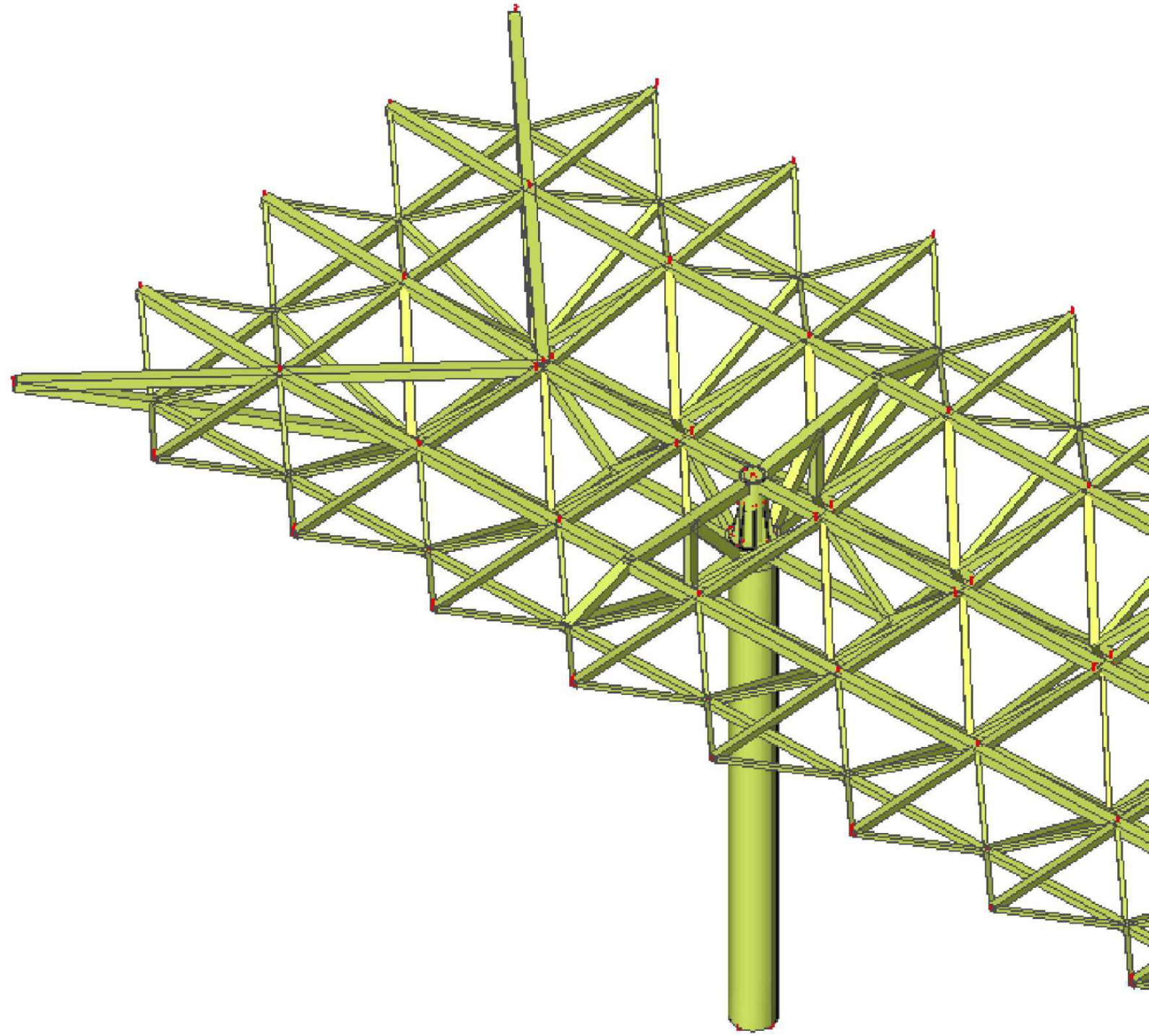
ŘEZ C–C  
M 1:25



ŘEZ D–D  
M 1:25



AXONOMETRIE – SCHÉMA



VÝKAZ OCELOVÝCH PROFILŮ

č.p.	NÁZEV PRVKU	DĚLKA PRVKU [m]	POČET [ks]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST 1ks [kg]	CELKEM [kg]	Náter: Plocha kusu m²	NÁTER PLOCHA CELKEM m²
1	JAKL40/40/4	1,150	72	4,39	5,0	363,49	0,17	12,42
2	JAKL40/40/4	1,100	64	4,39	4,8	309,06	0,17	10,56
3	JAKL80/80/6	1,350	52	14,20	19,2	998,84	0,41	21,34
4	JAKL80/80/6	1,300	32	14,20	18,5	590,72	0,29	9,32
5	JAKL40/40/4	1,300	16	4,39	5,7	91,31	0,20	3,12
6	JAKL70/70/6	22,300	2	12,20	272,1	544,12	5,89	11,77
7	JAKL70/70/6	4,800	2	12,20	58,6	117,12	1,27	2,53
8	JAKL100/100/10	20,800	2	27,40	569,9	1139,84	7,78	15,56
9	JAKL60/60/6	1,500	4	14,20	21,3	85,20	0,34	1,34
10	JAKL100/100/10	19,300	2	27,40	528,8	1057,64	7,22	14,44
11	JAKL100/100/10	5,050	2	27,40	138,4	276,74	1,89	3,78
12	JAKL100/100/10	13,000	1	27,40	356,2	356,20	4,86	4,86
13	JAKL70/70/6	3,160	30	12,20	38,6	1156,56	0,83	25,03
14	JAKL70/70/6	1,750	30	12,20	21,4	640,50	0,46	13,86
15	JAKL70/70/6	1,580	12	12,20	19,3	231,31	0,42	5,01
16	JAKL100/100/10	3,700	4	27,40	101,4	405,52	1,38	5,54
17	JAKL100/100/10	2,670	4	27,40	73,2	292,63	1,00	3,99
18	JAKL50/50/5	0,500	8	6,85	3,4	27,40	0,09	0,75
19	JAKL50/50/5	0,380	4	6,85	2,6	10,41	0,07	0,28
20	JAKL50/50/5	0,600	4	6,85	4,1	16,44	0,11	0,45
21	JAKL50/50/5	0,970	4	6,85	6,6	26,58	0,18	0,73
22	JAKL60/60/6	1,220	4	14,20	17,3	69,30	0,27	1,09
23	JAKL100/100/12,5	1,510	4	36,10	54,5	218,04	0,56	2,26
24	JAKL100/100/12,5	0,980	4	36,10	35,4	141,51	0,37	1,47
25	JAKL100/100/10	1,860	4	27,40	51,0	203,86	0,70	2,78
26	JAKL100/100/10	0,600	4	27,40	16,4	65,76	0,22	0,90
27	JAKL80/80/8	0,975	4	17,58	17,1	68,56	0,29	1,17
28	JAKL100/100/10	0,600	4	27,40	16,4	65,76	0,18	0,72
29	JAKL100/100/10	1,000	4	27,40	27,4	109,60	0,37	1,50
30	JAKL80/80/8	1,000	8	17,58	17,6	140,64	0,30	2,39
31	JAKL100/100/10	1,300	4	27,40	35,6	142,48	0,49	1,94
32	TR406/16	4,282	2	153,89	659,0	1317,91	1,28	2,56
33	TR406/60	0,200	2	510,25	102,1	204,10	0,06	0,12
34	TR200/50	0,545	2	184,95	100,8	201,60	0,16	0,33
P30-750/750	0,563	2	235,50	132,5	264,94	1,15	2,30	
P25-400/85	0,034	16	196,25	6,7	106,76	0,09	1,47	
P20-150/300	0,045	16	157,00	7,1	113,04	0,10	1,57	
Rezerva 20% na přípojovací plechy, konstrukční materiál, sváry							2433,90	9,56
CELKEM :							14603,39	200,80

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKŮ:  
žárové zinkování (min II. 85 µm)  
vrchní syntetický náter - RAL 7035 Light grey

POZNÁMKA:  
Jáky jsou k sobě přivařeny koutovými svary a=5mm po celém obvodu profilu.  
Kozoly pro kotvení skel budou upřesněny podle vybraného dodavatele. Jejich napojení na ocelovou konstrukci bude dořešeno ve výrobní dokumentaci.  
Všechny jáky budou uzavřeny přivařeným víčkem z plechu tl. 4mm.  
Jednotlivé montážní díly budou sešroubovány předepsnými šrouby  
Založení na velkopříměrové pilotě o průměru 750mm délky 4m. (vyztužení 80 kg/m3)

Projektová dokumentace odpovídá stupni pro provádění stavby. Před realizací se musí vypracovat výrobní dokumentace ocelové konstrukce.

BETON C20/25 XC2 (piloty); C16/20 XC1 (sloup)  
OCEL S235, B500 B  
ELEKTRODY E 44.83

TERMINÁL VEŘEJNÉ DOPRAVY CHRUDIM	MĚSTO CHRUDIM	
UL. ČESKOSLOVENSKÉ ARMÁDY CHRUDIM		
HLAVNÍ PROJEKTANT: DI PROJEKT s.r.o.	PROJEKTANT ČÁSTI: ATELIER K2	ARCHITEKČNÍ 686, 533 51 PARDUBICE-ROSLICE
PROJEKTANT: DI PROJEKT s.r.o.	PROJEKTANT: DI PROJEKT s.r.o.	PROJEKTANT: DI PROJEKT s.r.o.
STAVBA	OPS	02/2018
ETAPA: VÝKRES		
OCELOVÁ KONSTRUKCE - PORTIKUS		